

FILTRALITE®

Filtralite® Clean



ABWASSER

FILTERING THE WATER FOR TOMORROW





Unser Anspruch

Ob Sie nun in Bangkok, in Barcelona oder in Berlin leben: Es strömen immer mehr Menschen in die Großstädte. Demographische Änderungen und Urbanisierung in aller Welt sind eine Belastung für Städte und ihre Fähigkeit, die grundlegenden Voraussetzungen, wie etwa die Abwasserbehandlung, zur Verfügung zu stellen. Dazu wollen wir beitragen.

Mit ihrer einzigartigen Porosität bieten die Filtralite® Clean-Filtermedien optimale Bedingungen für Biofilmwachstum und Wasserfluss durch das Filterbett, um mehr Schadstoffe zurückzuhalten und aufzunehmen. Diese Funktion gestattet die Filterung größerer Wasservolumen mit demselben Filtervolumen, da die Kontaktfläche erhöht ist. Unsere Produkte senken auch die Betriebskosten.

Filtralite® Clean-Filtermedien sind ein innovatives, herausragendes Filterprodukt. Sie erfüllen die Bedürfnisse von morgen und unterstützen Städte dabei, sich auf die Zukunft einzustellen.



Was sind Filtralite® Clean Filtermedien?

Filtralite® Clean wurde speziell für Abwasseraufbereitungsanlagen entwickelt. Das Filtermedium eignet sich sowohl für die biologische Aufbereitung als auch für die tertiäre Filterung.

Filtralite®-Produkte können verwendet werden:

- zur Unterstützung des Biofilmwachstums in anaeroben (Nitrifizierung und organische Stoffe) und anoxischen (Entnitrifizierung) biologischen Reaktoren
- in Tertiär-/Polierfiltern mit Einzel- und Doppelmedium



Was sind die Vorteile des Filtralite® Clean in biologischen Reaktoren?

In biologischen belüfteten Filtern haftet die Biomasse an dem Filtralite®-Medium. Es wirkt auch als mechanischer Filter für gelöste Feststoffe.

Filtralite® Clean bietet:

- eine sehr hohe spezifische Fläche für Biofilmwachstum, kombiniert mit einer hohen Porenanzahl
- eine hohe Anzahl an Makroporen
- einen sehr effizienten Prozess auf volumetrischer Basis
- geringere Dichte als traditionelle Medien
- und hohen Abriebwiderstand

Leistung von Filtralite® Clean in Zahlen

Eine **Lebensdauer von 25 Jahren** für Filtralite® Clean Medien in biologischen Filtern¹⁾

Bei der tertiären Filtrierung kann die **Zeit zwischen Rückspülungen** um ca. **25 %** erhöht werden²⁾

Bestehende Filtralite®-Filter erreichen ca. **15–20 m/h** für die tertiäre Filtrierung

Unsere Projektreferenzen:

1) VEAS, Oslo, NO 2) Käppala, Schweden

Was sind die Vorteile des Filtralite® Clean in tertiärer Filtrierung?

Filtralite® hat eine viel höhere Porosität als andere Medien.

Ergebnis:

- geringerer Vordruckverlust
- langsames Aufbauen des Vordruckverlusts
- höhere Partikelspeicherkapazität
- geringere Rückspülungsraten
- geringere Betriebskosten



Filtralite® Clean-Produkte für die biologische Behandlung

RUNDES/GEBOCHENES MATERIAL	KÖRNUNG	SCHÜTTDICHTE
Rundes Material	4-8 mm	1.400-1.600 kg/m ³
	3-6 mm	
Gebrochenes Material	2,5-5 mm	

Filtralite® Clean Produkte für die tertiäre Filtration

RUNDES/GEBOCHENES MATERIAL	KÖRNUNG	SCHÜTTDICHTE
Gebrochenes Material	2,5-4 mm	1.100-1.300 kg/m ³
	1,5-2,5 mm	1.400-1.600 kg/m ³



Mehr über Filtralite® ...

Filtralite® Filtermedien werden durch Erhitzen von Ton auf ca. 1.200 °C hergestellt, bevor dieser zerbrochen und gesiebt wird.

Schüttdichten im Bereich von 500 bis 1.600 kg/m³ und Korngrößen von 0,5 bis 20 mm können für bestimmte Anwendungen «maßgeschneidert» werden.

Neben der geringen Dichte und hohen Porosität bietet Filtralite® hohen Abriebs- und Aufprallwiderstand.

Filtralite® entwickelt und stellt qualitativ hochwertige Filtermedien für alle Anwendungen im Bereich Wasseraufbereitung her:

- **Filtralite® Pure** für Trinkwasserlösungen, sowohl für physische Filtrierung als auch für die biologische Behandlung
- **Filtralite® Clean** für Abwasserbehandlung, sowohl für biologische Prozesse als auch für die tertiäre Filtrierung
- **Filtralite® Nature** für Wasseraufbereitung vor Ort

FILTRALITE®

Kontaktdaten:

www.filtralite.com

www.fiboexclay.de

Filtralite® ist eine Marke von Leca® International



Certified to
EN 12905



Certified to
NSF/ANSI 61-G